

## UNITÀ DI RECUPERO - RICICLO



### EASYREC-2R

Unità di recupero e riciclo utilizzabile con CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)

- Unità a doppio pistone per superiore velocità di recupero e riciclo.
- Design compatto con distillatore integrato.
- Sistema di distillazione con controllo del flusso di refrigerante liquido che permette la separazione di olio/impurità/additivi ad altissima efficacia.
- Dispositivo di auto evacuazione (PURGE) che permette di cambiare facilmente il tipo di refrigerante.
- Dispositivo di arresto automatico al termine del refrigerante recuperato.
- Led di segnalazione (verde/ciclo eseguito con successo - rosso/allarme).
- Dispositivo di sicurezza pressione massima.
- Valvole di intercettazione che evitano la fuoriuscita di refrigerante.
- Manometri "pulse free" con vite di regolazione.
- Cilindri ceramici con tenuta in fibra di carbonio.
- Spia e filtro inclusi.
- Ampia grafica con istruzioni rapide di funzionamento.

Codice	Modello	Dimensioni	Peso
13001022	EASYREC-2R	545 x 300 x 395 mm	19,6 kg



REGOLAMENTO UE-517/2014 - CONTROLLO DELL'USO

### ARTICOLO 13

A decorrere dal 1° gennaio 2020, è vietato l'uso dei gas fluorurati ad effetto serra con GWP pari o superiore a 2500 per l'assistenza o la manutenzione delle apparecchiature di refrigerazione con dimensioni del carico di refrigerazione pari o superiori a 40 tonnellate di CO<sub>2</sub> equivalente.

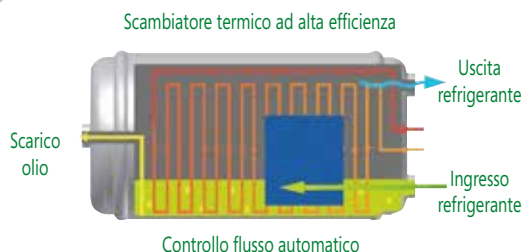
In accordo con il Regolamento (UE) N. 517/2014 Articolo 13 Paragrafo 3 Comma b), fino al 1 Gennaio 2030 i gas fluorurati ad effetto serra riciclati con GWP pari o superiore a 2500 contenuti in impianti di refrigerazione con dimensioni del carico pari o superiore a 40 Tonnellate di CO<sub>2</sub> equivalente, possono essere utilizzati per la manutenzione o la riparazione delle apparecchiature di refrigerazione esistenti, a condizione che siano stati recuperati da tali apparecchiature.

Questi gas riciclati possono essere utilizzati solo ed esclusivamente dall'impresa che ha effettuato l'assistenza o per conto della quale è stato effettuato il recupero a titolo di manutenzione o assistenza.

(UE) N. 517/2014 Articolo 2 punto 15 definisce «riciclaggio», il riutilizzo di un gas fluorurato a effetto serra recuperato previa effettuazione di un processo di depurazione di base.



### Sistema di distillazione integrato



- ELEVATO scambio termico che permette di ottimizzare la procedura di distillazione.
- Sistema automatico controllo flusso.
- Controllo massimo riempimento.
- Sistema di distillazione che permette la separazione di olio/impurità/additivi ad altissima efficacia.



### Caratteristiche tecniche:

Refrigeranti	CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)
Alimentazione	220 - 240V AC 50 - 60 Hz
Potenza motore	750W
Max corrente assorbita	5A
Compressore	A pistone, a secco
Blocco automatico di sicurezza	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)
Temperatura di esercizio	0 - 40 °C

Velocità di recupero	R12-R134a	R22-R407C	R404A-R410A-R507-R32
Vapore	28 kg/h	30 kg/h	32 kg/h
Liquido (recupero)	168 kg/h	198 kg/h	198 kg/h
Liquido (recupero-riciclo)	32 kg/h	34 kg/h	36 kg/h
Push-pull	450 kg/h	510 kg/h	570 kg/h

## RECOVERY-RECYCLING UNIT



INCLUDED  
R32

INCLUDED  
R1234ze

COMPLIANCE  
ISO 11650  
IEC60335-2-104

NF EN35421  
CE N. 1005 2009  
UE-517/2014



NEW  
LONGLIFE TECHNOLOGY

CERAMIC CYLINDER WITH  
CARBON FIBER SEAL

PARTS AND  
ACCESSORIES  
PAG. 13



### REGULATION UE-517/2014 -USAGE CONTROL

#### ARTICLE 13

**3. From 1 January 2020, the use of fluorinated greenhouse gases, with a global warming potential of 2500 or more, to service or maintain refrigeration equipment with a charge size of 40 tonnes of CO<sub>2</sub> equivalent or more, shall be prohibited.**

The prohibition referred to in the first subparagraph shall not apply to the following categories of fluorinated greenhouse gases until 1 January 2030:

b) recycled fluorinated greenhouse gases with a global warming potential of 2500 or more used for the maintenance or servicing of existing refrigeration equipment provided they have been recovered from such equipment. Such recycled gases may only be used by the undertaking which carried out their recovery as part of maintenance or servicing or the undertaking for which the recovery was carried out as part of maintenance or servicing.

In (UE) N. 517/2014 Article 2 Definitions: (15) 'recycling' means the reuse of a recovered fluorinated greenhouse gas following a basic cleaning process.

### EASYREC-2R

Recovery and recycling unit suitable for CFC, HCFC, HFC and HFO (included R32 and R1234ze)

- Dual piston unit for higher speed and recovery.
- Compact design with integrated distiller.
- Distillation device with liquid refrigerant flow check, which allows to separate oil/impurities/dyes very efficiently.
- Self-evacuation system (PURGE) which allows to change the type of refrigerant easily.
- Automatic stop of the unit when there is no refrigerant available in the system.
- Signal LED (green/cycle performed successfully - red/alarm).
- Safety device for maximum pressure.
- Two cut-off valves to prevent refrigerant discharge.
- "Pulse free" gauges with regulation screw.
- Ceramic cylinder with carbon fiber seal.
- Sight glass and filter included.
- Wide graphics with quick functioning instructions.

Code	Model	Dimensions	Weight
13001022	EASYREC-2R	545 x 300 x 395 mm	19,6 kg



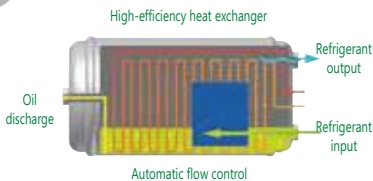
### Technical features

Refrigerant	CFC, HCFC, HFC and HFO (included R32 and R1234ze)
Power supply	220 - 240V AC 50 - 60 Hz
Motor power	750W
Maximal current draw	5A
Compressor	Piston-type and oil less
Automatic safety shut-off	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)
Operating temperature	0 - 40 °C

Recovery rate	R12-R134a	R22-R407C	R404A-R410A-R507-R32
Vapour	28 kg/h	30 kg/h	32 kg/h
Liquid (recovery)	168 kg/h	198 kg/h	198 kg/h
Liquid (recovery-recycling)	32 kg/h	34 kg/h	36 kg/h
Push-pull	450 kg/h	510 kg/h	570 kg/h



### Integrated distillation system



- HIGH heat exchange between "warm" refrigerant and "cold" refrigerant, that allows to optimize the distillation procedure
- Automatic flow control system
- Max filling up control
- Distillation device which allows to separate oil/impurities/dyes very efficiently



WIGAM S.p.A.  
Loc. Spedale 10/b  
52018 Castel San Niccolò  
(AR) Italy  
Tel. 0575 / 5011  
Fax. 0575 / 501200

---

## Dichiarazione di Conformità



---

Noi, firmatari della presente, dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità, che la macchina, modello :

**EASYREC1R ed EASYREC2R**  
e tutte le proprie varianti

modifiche e controllate nella nostra azienda e destinate ad essere utilizzate per :  
recuperare gas refrigerante

sono progettate secondo quanto prescritto dalle direttive :

- 2014/30/UE (Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica)
- 2014/35/UE (Direttiva sulla bassa tensione)
- 2006/42/EC (Direttiva macchine) secondo gli standard EN60335-1:2012 + AC:2014 + A11:2014 + A13:2017, EN62233:2008 + AC:2008. IEC60335-2-104:2003.

Le prestazioni del recuperatore soddisfano i requisiti della norma EN 35 421

Castel San Niccolò  
04/06/2019

Gastone Vangelisti  
(Presidente)



Loc.Spedale 10/b  
52018 Castel San Niccolò  
(AR) Italy  
Tel. 0575 / 5011  
Fax. 0575 / 501200

---

# CE Declaration of Conformity

---

We, signers of this declaration, declare under our own exclusive responsibility, that unit, model:

## **EASYREC1R and EASYREC2R** And all its variants

Modified and checked in our company and to be used for:

recover refrigerant gas

**Are designed according to the following directives prescriptions:**

- **2014/30/UE Directive on electromagnetic compatibility**
- **2014/35/UE Directive on low voltage**
- **IEC 34-11 (EN 60034) General standards on single phase electric, rotative machines**
- **2006/42/EC (Machine directive) following standard EN60335-1:2012 + AC:2014 + A11:2014 + A13:2017, EN62233:2008 + AC:2008. IEC60335-2-104:2003.**

The performance of this recovery unit complies with the norm EN 35 421.

04/06/2019

Gastone Vangelisti  
(President)

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Gastone Vangelisti'.