

## UNITÀ DI RECUPERO - RICICLO

**NUOVO**
**DESIGN SUPER  
COMPATTO E LEGGERO**


### EASYREC-3R

Unità di recupero e riciclo ad alte prestazioni per CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)

- Alte performance grazie al potente compressore da 1HP e al condensatore di superiore capacità.
- Design super compatto e leggero con distillatore integrato.
- Esclusivo sistema di distillazione con controllo del flusso di refrigerante liquido che:
  - permette la separazione di olio/impurità/additivi ad altissima efficacia.
  - ottimizza le condizioni di esercizio del compressore
- Cilindri ceramici con tenuta in fibra di carbonio per superiore affidabilità.
- Ampio e Intuitivo Display Digitale Heavy Duty che supporta il frigorista nelle fasi di recupero e riciclo guidandolo anche nella procedura di scarico di olio/impurità/additivo.
- Molteplici modalità di Recupero o Riciclo semplicemente selezionabili.
- Arresto automatico al termine del recupero con indicazione visiva e acustica.
- Valvole di intercettazione che evitano la fuoriuscita di refrigerante.
- Dispositivo di auto evacuazione (PURGE) che permette di cambiare facilmente il tipo di refrigerante
- Dispositivo di sicurezza pressione massima.
- Spia e filtro inclusi.

Codice	Modello	Dimensioni con imballo	Peso con imballo
13001029	EASYREC-3R	380 x 360 x 250 mm	13,90 kg


**REGOLAMENTO UE-517/2014 E AGGIORNAMENTO 2024**

#### ARTICOLO 13 - CONTROLLO DELL'USO

A decorrere dal 1° gennaio 2020, è vietato l'uso dei gas fluorurati ad effetto serra con GWP pari o superiore a 2500 per l'assistenza o la manutenzione delle apparecchiature di refrigerazione con dimensioni del carico di refrigerazione pari o superiori a 40 tonnellate di CO<sub>2</sub> equivalente. Dal 1 gennaio 2025 prevista l'estensione di tale divieto a tutti i sistemi di refrigerazione incondizionatamente dal carico di refrigerante.

In accordo con l'Articolo 13 Paragrafo 3 Comma b), fino al 1 Gennaio 2030 i gas fluorurati ad effetto serra riciclati con GWP pari o superiore a 2500 contenuti in impianti di refrigerazione con dimensioni del carico pari o superiore a 40 Tonnellate di CO<sub>2</sub> equivalente, possono essere utilizzati per la manutenzione o la riparazione delle apparecchiature di refrigerazione esistenti, a condizione che siano stati recuperati da tali apparecchiature.

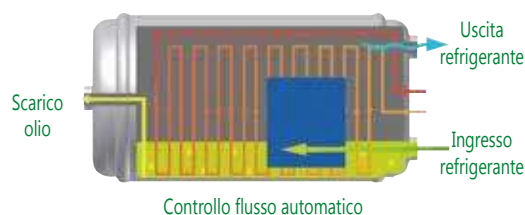
Questi gas riciclati possono essere utilizzati solo ed esclusivamente dall'impresa che ha effettuato l'assistenza o per conto della quale è stato effettuato il recupero a titolo di manutenzione o assistenza.

Il Regolamento (UE) N. 517/2014 Articolo 2 punto 15 e il nuovo Regolamento Articolo 3 punto 12 definisce «riciclaggio», il riutilizzo di un gas fluorurato a effetto serra recuperato previa effettuazione di un processo di depurazione di base.



### Sistema di distillazione integrato

Scambiatore termico ad alta efficienza



### Caratteristiche tecniche:

Refrigeranti	CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)		
Alimentazione	220 - 240V AC 50 - 60 Hz		
Potenza motore	750W		
Max corrente assorbita	6A		
Compressore	Doppio pistone, a secco		
Blocco automatico di sicurezza	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)		
Temperatura di esercizio	0 - 40 °C		
<b>Velocità di recupero</b>	<b>R1234ze-R134a</b>	<b>R502-R407C</b>	<b>R404A-R410A-R507-R32</b>
Vapore	29 kg/h	32 kg/h	33 kg/h
Liquido (recupero)	214 kg/h	340 kg/h	380 kg/h
Liquido (recupero-riciclo)	30 kg/h	34 kg/h	35 kg/h
Push-pull	372 kg/h	474 kg/h	502 kg/h



### NUOVO DISPLAY DIGITALE

Ampio e intuitivo Display Digitale Heavy Duty che supporta il frigorista nelle fasi di recupero e riciclo guidandolo anche nella procedura di scarico di olio/impurità/additivo.

L'unità di riciclo interrompe automaticamente il lavoro, segnalando tramite la spia "olio" la necessità di scaricare olio/impurità/additivi separati dal refrigerante per poi riavviare il proprio esercizio e terminare il recupero e riciclo.



### SISTEMA DI DISTILLAZIONE INTEGRATO

L'unità di RECUPERO e RICICLO EASYREC-3R diventa unico e impareggiabile se si considera che all'interno vi è integrato un vero SISTEMA DI DISTILLAZIONE CON CONTROLLO DI FLUSSO che:

- Permette il RICICLO con la separazione di olio/impurità/ additivi ad altissima efficacia
- OTTIMIZZA le condizioni di ESERCIZIO del compressore fornendogli in aspirazione vapore saturo e liberando anche il frigorista dall'onere di parzializzare il flusso.



### SEMPLICITA' E FLESSIBILITA'

Con EASYREC-3R tutto è a portata di mano, semplice e intuitivo. Tramite le apposite manopole "Working mode" situate sul pannello posteriore è possibile decidere se operare il SOLO RECUPERO, nel caso il refrigerante debba essere dismesso, o il RECUPERO e RICICLO finalizzato a purificare e poi riutilizzare nuovamente il refrigerante. In tal caso gli inquinanti saranno separati e scaricati semplicemente tramite l'apposita valvola.



### Ricambi e accessori



Rif	Codice	Modello	Descrizione	Dimensioni	Peso
A	14015008	MG-111	Filtro disidratatore (1/4" SAE M-M)	100 x 40 x 40 mm	0,28 kg
A	14015041	MG-111-A	Filtro disidratatore con allumina (1/4" SAE M-M)	100 x 40 x 40 mm	0,28 kg
B	14015013	XH412	Filtro disidratatore "alta capacità" (1/4" SAE M-M)	250 x 80 x 80 mm	1,10 kg
B	14015042	XH412-A	Filtro disidratatore con allumina "alta capacità" (1/4" SAE M-M)	250 x 80 x 80 mm	1,10 kg
C	14020014001	G19020-WIG	Kit di 10 guarnizioni per tubi flessibili 1/4" SAE	160 x 90 x 10 mm	0,02 kg
D	06071013003	GYSS/4-4/6/Y	Tubo collegamento filtro 1/4" SAE 150 mm	250 x 50 x 50 mm	0,16 kg
E	13008026	REC026	Spia liquido/umidità	90 x 40 x 50 mm	0,17 kg

## RECOVERY-RECYCLING UNIT

**NEW**
**COMPACT AND  
LIGHT DESIGN**

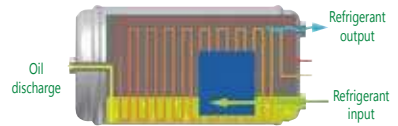

### Integrated distillation system

### EASYREC-3R

High performance recovery and recycling unit for CFC, HCFC, HFC and HFO (included R32 and R1234ze)

- High performances thanks to the powerful 1 HP compressor and to the higher capacity condenser.
- Very compact and light design with integrated distiller.
- Exclusive distillation device with liquid refrigerant flow check which:
  - allows to separate oil/impurities/dyes very efficiently.
  - optimizes the compressor's operating conditions.
- Ceramic cylinders with carbon fibre seal for superior reliability.
- Large, intuitive heavy-duty digital display that supports the user in the recovery and recycling phases guiding him as well with the discharge procedure of oil/impurities/dye.
- Multiple selectable recovery and recycling modes.
- Automatic stop of the unit at the end of recovery with visual and acoustic indication.
- Shut-off valves that prevent refrigerant spills.
- Self-evacuation (PURGE) device, which allows to change type of refrigerant easily.
- Safety device for maximum pressure.
- Sight-glass and filters included.

High-efficiency heat exchanger



Automatic flow control



### Technical features

Refrigerant	CFC, HCFC, HFC e HFO (included R32 and R1234ze)
Power supply	220 - 240V AC 50 - 60 Hz
Motor power	750W
Maximal current draw	6A
Compressor	Double piston, dry
Automatic safety shut-off	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)
Operating temperature	0 - 40 °C

Recovery rate	R1234ze- R134a	R502- R407C	R404A-R410A- R507-R32
Vapour	29 kg/h	32 kg/h	33 kg/h
Liquid (recovery)	214 kg/h	340 kg/h	380 kg/h
Liquid (recovery-recycling)	30 kg/h	34 kg/h	35 kg/h
Push-pull	372 kg/h	474 kg/h	502 kg/h

Code	Model	Dimensions with pack	Weight with pack
13001029	EASYREC-3R	380 x 360 x 250 mm	13,90 kg



### REGULATION UE-517/2014 AND 2024 UPDATE

#### ARTICLE 13 – CONTROL OF USE

From 1<sup>st</sup> January 2020, the use of fluorinated greenhouse gases, with a global warming potential of 2500 or more, is planned to service or maintain refrigeration equipment with a charge size of 40 tonnes of CO2 equivalent or more, is prohibited. From 1<sup>st</sup> January 2025, it is planned to extend this ban to all refrigeration systems regardless of the refrigerant charge.

In accordance with Article 13 Paragraph 3 Subparagraph b), until 1<sup>st</sup> January 2030 recycled fluorinated greenhouse gases with a global warming potential of 2500 or more contained in refrigeration equipment with a load size equal to or greater than 40 tonnes of CO2 equivalent may be used for the maintenance or repair of existing refrigeration equipment, provided they have been recovered from such equipment.

Such recycled gases may only be used by the undertaking which carried out their recovery as part of maintenance or servicing or the undertaking for which the recovery was carried out as part of maintenance or servicing. Regulation (EU) No. 517/2014 Article 2 point 15 and the new Regulation Article 3 point 12 define 'recycling' as the re-use of a recovered fluorinated greenhouse gas after a basic cleaning process.



### NEW DIGITAL DISPLAY

Large, intuitive heavy-duty digital display that supports the user in the recovery and recycling phases guiding him as well with the discharge procedure of oil/impurities/dye. The recycling unit automatically stops the operation and signals by means of the "oil" indicator light that it is necessary to discharge oil/impurities/dyes separately from the refrigerant; it then re-start the operation and completes the recovery and recycling.



### BUILT-IN DISTILLATION DEVICE

The Recovery and Recycling unit EASYREC-3R becomes unique and unrivalled if you consider that there is a built-in DISTILLATION DEVICE WITH FLOW CHECK which:

- allows RECYCLING with the efficient separation of oil/impurities/dyes.
- OPTIMIZES the compressor's OPERATING conditions by providing it with saturated steam in suction and freeing the operator from the burden of reducing the flow.

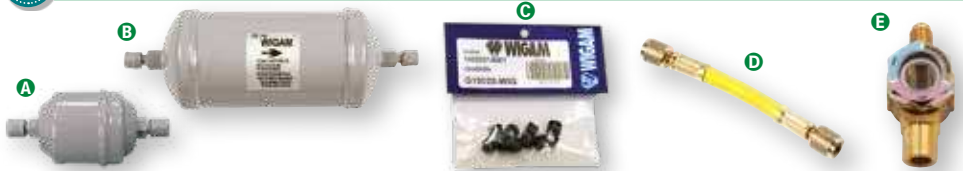


### SIMPLICITY AND FLEXIBILITY

With EASYREC-3R, everything is at hand, simple and intuitive. Thanks to the "Working mode" knobs situated on the rear panel, it is possible to decide whether to operate ONLY the RECOVERY, in case the refrigerant must be disused, or to operate RECOVERY and RECYCLING aimed at purifying and then reusing the refrigerant. In this case pollutants will be separated and discharged simply through the dedicated valve.



### Spare parts and accessories



Ref	Code	Model	Description	Dimensions	Weight
A	14015008	MG-111	Filter drier (1/4" SAE M-M)	100 x 40 x 40 mm	0,28 kg
A	14015041	MG-111-A	Filter drier (1/4" SAE M-M) with alumina	100 x 40 x 40 mm	0,28 kg
B	14015013	XH412	"High capacity" filter drier (1/4" SAE M-M)	250 x 80 x 80 mm	1,10 kg
B	14015042	XH412-A	"High capacity" filter drier (1/4" SAE M-M) with alumina	250 x 80 x 80 mm	1,10 kg
C	14020014001	G19020-WIG	Kit 10 gaskets for 1/4" SAE flexible hoses	160 x 90 x 10 mm	0,02 kg
D	06071013003	GYSS/4-4/6/Y	Connection hose for filter 1/4" SAE 150 mm	250 x 50 x 50 mm	0,16 kg
E	13008026	REC026	Sight glass	90 x 40 x 50 mm	0,17 kg