

UNITÀ DI RECUPERO - RICICLO



EASYREC-1R

Unità di recupero e riciclo utilizzabile con CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)

- Design compatto con distillatore integrato.
- Sistema di distillazione con controllo del flusso di refrigerante liquido che permette la separazione di olio/impurità/additivi ad altissima efficacia.
- Dispositivo di auto evacuazione (PURGE) che permette di cambiare facilmente il tipo di refrigerante.
- Dispositivo di arresto automatico al termine del refrigerante recuperato.
- Led di segnalazione (verde/ciclo eseguito con successo - rosso/allarme).
- Dispositivo di sicurezza pressione massima.
- Valvole di intercettazione che evitano la fuoriuscita di refrigerante.
- Manometri "pulse free" con vite di regolazione.
- Cilindro ceramico con tenuta in fibra di carbonio.
- Spia e filtro inclusi.
- Ampia grafica con istruzioni rapide di funzionamento.

Codice	Modello	Dimensioni con imballo	Peso con imballo
13001020	EASYREC-1R	545 x 300 x 395 mm	18,9 kg



Caratteristiche tecniche:

Refrigeranti	CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)
Alimentazione	220 - 240V AC 50 - 60 Hz
Potenza motore	550W
Max corrente assorbita	4A
Compressore	A pistone, a secco
Blocco automatico di sicurezza	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)
Temperatura di esercizio	0 - 40 °C

Velocità di recupero	R1234ze- R134a	R502- R407C	R404A-R410A- R507-R32
Vapore	14 kg/h	15 kg/h	16 kg/h
Liquido (recupero)	96 kg/h	108 kg/h	132 kg/h
Liquido (recupero-riciclo)	16 kg/h	17 kg/h	18 kg/h
Push-pull	276 kg/h	336 kg/h	378 kg/h



REGOLAMENTO UE-517/2014 - CONTROLLO DELL'USO

ARTICOLO 13 - CONTROLLO DELL'USO

A decorrere dal 1° gennaio 2020, è vietato l'uso dei gas fluorurati ad effetto serra con GWP pari o superiore a 2500 per l'assistenza o la manutenzione delle apparecchiature di refrigerazione con dimensioni del carico di refrigerazione pari o superiori a 40 tonnellate di CO₂ equivalente. Dal 1 gennaio 2025 prevista l'estensione di tale divieto a tutti i sistemi di refrigerazione incondizionatamente dal carico di refrigerante.

In accordo con l'Articolo 13 Paragrafo 3 Comma b), fino al 1 Gennaio 2030 i gas fluorurati ad effetto serra riciclati con GWP pari o superiore a 2500 contenuti in impianti di refrigerazione con dimensioni del carico pari o superiore a 40 Tonnellate di CO₂ equivalente, possono essere utilizzati per la manutenzione o la riparazione delle apparecchiature di refrigerazione esistenti, a condizione che siano stati recuperati da tali apparecchiature.

Questi gas riciclati possono essere utilizzati solo ed esclusivamente dall'impresa che ha effettuato l'assistenza o per conto della quale è stato effettuato il recupero a titolo di manutenzione o assistenza.

Il Regolamento (UE) N. 517/2014 Articolo 2 punto 15 e il nuovo Regolamento Articolo 3 punto 12 definisce «riciclaggio», il riutilizzo di un gas fluorurato a effetto serra recuperato previa effettuazione di un processo di depurazione di base.



Sistema di distillazione integrato



- ELEVATO scambio termico che permette di ottimizzare la procedura di distillazione.
- Sistema automatico controllo flusso.
- Controllo massimo riempimento.
- Sistema di distillazione che permette la separazione di olio/impurità/additivi ad altissima efficacia.

RECOVERY-RECYCLING UNIT



EASYREC-1R

Recovery and recycling unit suitable for CFC, HCFC, HFC and HFO (included R32 and R1234ze)

- Compact design with integrated distiller.
- Distillation device with liquid refrigerant flow check, which allows to separate oil/impurities/dyes very efficiently.
- Self-evacuation system (PURGE) which allows to change the type of refrigerant easily.
- Automatic stop of the unit when there is no refrigerant available in the system.
- Signal LED (green/cycle performed successfully - red/alarm).
- Safety device for maximum pressure.
- Two cut-off valves to prevent refrigerant discharge.
- "Pulse free" gauges with regulation screw.
- Ceramic cylinder with carbon fiber seal.
- Sight glass and filter included.
- Wide graphics with quick functioning instructions.

Code	Model	Dimensions with pack	Weight with pack
13001020	EASYREC-1R	545 x 300 x 395 mm	18,9 kg



Technical features

Refrigerant	CFC, HCFC, HFC and HFO (included R32 and R1234ze)
Power supply	220 - 240V AC 50 - 60 Hz
Motor power	550W
Maximal current draw	4A
Compressor	Piston-type and oil less
Automatic safety shut-off	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)
Operating temperature	0 - 40 °C



REGULATION UE-517/2014 AND 2024 UPDATE

ARTICLE 13 – CONTROL OF USE

From 1st January 2020, the use of fluorinated greenhouse gases, with a global warming potential of 2500 or more, to service or maintain refrigeration equipment with a charge size of 40 tonnes of CO₂ equivalent or more, is prohibited. From 1st January 2025, it is planned to extend this ban to all refrigeration systems regardless of the refrigerant charge.

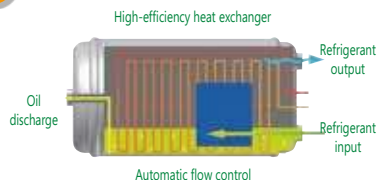
In accordance with Article 13 Paragraph 3 Subparagraph b), until 1st January 2030 recycled fluorinated greenhouse gases with a global warming potential of 2500 or more contained in refrigeration equipment with a load size equal to or greater than 40 tonnes of CO₂ equivalent may be used for the maintenance or repair of existing refrigeration equipment, provided they have been recovered from such equipment.

Such recycled gases may only be used by the undertaking which carried out their recovery as part of maintenance or servicing or the undertaking for which the recovery was carried out as part of maintenance or servicing. Regulation (EU) No. 517/2014 Article 2 point 15 and the new Regulation Article 3 point 12 define "recycling" as the re-use of a recovered fluorinated greenhouse gas after a basic cleaning process.

Recovery rate	R1234ze- R134a	R502- R407C	R404A-R410A- R507-R32
Vapour	14 kg/h	15 kg/h	16 kg/h
Liquid (recovery)	96 kg/h	108 kg/h	132 kg/h
Liquid (recovery-recycling)	16 kg/h	17 kg/h	18 kg/h
Push-pull	276 kg/h	336 kg/h	378 kg/h



Integrated distillation system



- HIGH heat exchange between "warm" refrigerant and "cold" refrigerant, that allows to optimize the distillation procedure
- Automatic flow control system
- Max filling up control
- Distillation device which allows to separate oil/impurities/dyes very efficiently